

TÜVASAŞ  
TÜRKİYE VAGON SANAYİ A.Ş.  
ADAPAZARI  
www.tuvasas.com.tr



TŞ-42.035

NEOPREN BAZLI SOLÜSYON YAPIŞTIRICI  
TEKNİK ŞARTNAMESİ

SİPARİŞ TARİHİ = .....

SİPARİŞ NO = .....

Not :

D E Ğ İ Ş İ K L İ K				
	D 991	17.05.2011	7.madde ilave edilerek kapak güncellenmiştir.	
No	Tarih	Konu	İmza	
Teknik Hiz. Dai. Bşk. Dr. Erdal ABA			Kapak Hariç Toplam (02) Sayfadır.	
Arşiv-Şart. Dok. Şb.Md. Erdoğan ÖZDİL			İlk Hazırlama Tarihi 17.03.1988	
Form No: T THF-06	Yayın Tarihi: 06.01.2011	Revizyon No: 00	Revizyon Tarihi:	

ŞARTNAME NO : TŞ- 42.035

TARİH : 17.03.1988

<u>SIRA NO :</u>	<u>İÇİNDEKİLER :</u>	<u>SAYFA NO :</u>
1.	KONU	(.....)
2.	İSTEK VE ÖZELLİKLER	(.....)
3.	NUMUNE ALMA/TEKLİFLERİN HAZIRLANMASI VE DEĞERLENDİRİLMESİ	(.....)
4.	KONTROL VE MUAYENE METODLARI	(.....)
5.	AMBALAJ VE İŞARETLEME	(.....)
6.	GARANTİ SÜRESİ VE ŞARTLARI	(.....)
7.	GRAFİK VE RESİMLER	(.....)
8.	İLGİLİ DOKÜMANLAR	(.....)
9.	ŞARTNAME İÇİNDE ATIFTA BULUNULAN ŞARTNAMESLER LİSTESİ	(.....)

## TEKNİK ŞARTNAME

### Neopren Bazlı Solüsyon Yapıştırıcı

**1- AMAÇ:** Yolcu vagon imali ve onarımında; koltuk, masa, kapı vs. de presleme yapmadan, elle;

- a- Formikayı kontraplâka, kontratablaya veya ahşaba.
- b- Formikayı çelik saca
- c- Süngeri süngere
- d- Süngeri çeliğe veya ahşaba.

yapıştırma işleminde kullanılacaktır.

**2- KONU:** Bu teknik şartname amaca uygun solüsyon yapıştırıcının temelinde mininden, özellik, muayene ve teslim şartlarına belirler.

#### **3- ÖZELLİKLERİ:**

- 3.1- Görünüş: Homojen kıvamlı olup, karıştırılmadan kullanılabilmesi, dipte 5 mm den fazla tortu bırakmamalıdır.
- 3.2- Viskozite:  $m^3/20^{\circ}C$  : min 800 cp.
- 3.3- Kuru madde miktarı: min % 21 (Etüvde 110-120  $^{\circ}C$  de 2 saat bekletilecek)
- 3.4- Açık zaman: 15-90 dakika.
- 3.5- Kuruma süresi: 15-20 dakika.
- 3.6- Tatbikat: iki yüzeye fırça ile sürülerek kullanılır.

#### **4- GENEL İSTEKLER:**

- 4.1- Firma fiyat teklifi ile birlikte 1/2 Kg numunede gönderecektir.
- 4.2- Firma numunesiyle birlikte, yapıştırıcının spesifikasyonlarını ve kullanma tarifnamesini de verecektir.
- 4.3- Malın ambalaj etiketindeki son kullanma tarihinden önce, stokta bekleme süresinde bozulan miktarı firmaya yenisiyle değiştirilecektir.

#### **5- MUAYENELER:**

- 5.1- Numune, TÜVASAŞ laboratuvarında amaç ve özellik maddelerine göre muayene edilecektir.
- 5.2- Numune ve deneyler ilgili TSE normuna göre yapılacaktır.

Tadilatlar :

TÜVASAŞ

Döküman No :

42035

Yayın Tarihi

17

3

88

Sayfa No :

1

Sayfa Sayısı : 2

6- TESELLÜM :

6.1- Teslim yeri: Müşere uygunluk raporundan sonra; firma, malı, TÜVASAŞ reyonlarına teslim edecektir.

6.2- Ambalaj: 5 Kg lık kapalı ambalajlarda olacaktır.

6.3- İşaretleme: Her kabın etiketinde;

a- Firma markası veya kısa adı

b- TSE işaret ve numarası

c- Tipi

d- Net ve brüt ağırlığı

e- Hangi tarihe kadar kullanılacağı

f- Stok sıcaklık limitleri

yazılacaktır.

6.4-Toplu alimlerde; ambalaj kaplarıyla ambalajlanmış malzemenin tahmil tahliyesinin, seri, stoklanmanın standardında uygun yapılabilmesine esas olacak, tahmil taşıya araçlarının kapasitesi dahilinde, ahşap zemin üzerine sandık, mukavva, karton veya naylon peşet malzeme muhafazalı ve TS standardına uygun ambalajlanmış olarak teslim edilecektir.

01.04.94

7. İş sağlığı ve güvenliği için yapıştırıcı Kurşun, Arsenik, Benzen ve Klorlu Hidrokarbon içermeyecektir. Yüklenici bunu belgeleyecektir Bu teknik şartnamede tanımlanan ürünle ilgili malzeme güvenlik bilgi formu ( MSDS ) teklif ekinde ve ürün tesliminde TÜVASAŞ'a sunulacaktır.

Tarihler :

TÜVASAŞ

Doküman No :

42035

Yayın Tarihi

17

3

88

Sayfa No :

2

Sayfa Sayısı : 2